

编者按

2月10日是企业复工的日子,舟山市正源标准件有限公司作为普陀首批复工的工业企业之一,一方面循序渐进恢复生产,一方面严把企业防疫关,确保防疫和生产的齐头并进。

市、区两级作家协会采访“正源”后,写了诗文,选载于本报文学版,以飨读者。



## 正本清源铸初心

□易水寒

一个阳光温暖的周末,随作家采风团走进位于沈家门工业园区的舟山市正源集团,只见园中绿树红花,生机勃勃,一幢粉色的办公楼彩旗飘扬,身穿绿色工装的总经理助理王斌热情地接待了我们。装修古朴的智慧阁陈列着正源集团的发展历史和各种产品。据介绍,正源集团的前身是成立于1951年的手工业合作社,生产竹壳热水瓶的,几经改革,发展到目前,已成为我国高端紧固件生产单位,他们的产品广泛运用在动车、飞机、高铁、轮船、风力发电等等设备上。

正源集团在上世纪八十年代叫舟山市标准件总厂,专业生产螺丝螺母,因为电影《摩登时代》中卓别林的“拧螺丝”经典表演而获得了“卓别林”厂的别名。那个时期,只要是沈家门人,说起“卓别林”厂,大家都知道那是指标件厂。八十年代,我曾经好几次去标准件厂采访,那时候的厂区在沈家门荷外,进车间一片油脂香,工人们双手墨黑,女职工也一样,工作衣外面还罩了防油围兜,那生产环境真不是一般的差。正源集团老总林仲岳正是1980年进入舟山市标准件总厂成为一名工人的。

认识林总已经三十年多,1989年作为舟山市首届青联委员,我和林总分在同一个小组。那一年,由于遭受美国反倾销制裁,中国制造企业纷纷陷入困境,舟山市标准件

总厂一时陷入倒闭的危机,厂里1600余名员工的生计也成了问题。在企业存亡的关键时刻,林仲岳临危受命出任分厂厂长,一人扛起分厂的生产任务。为了解决生产难题,林仲岳以车间分包的形式分解生产任务,带领年轻工人冲在生产第一线。从凌晨5点到晚上11点,在担任分厂厂长的两年时间里,林仲岳每天早出晚归一心扑在企业上。对于有能力的年轻人,林仲岳带领他们一起搞生产,提高产能,同时组织一部分人开拓市场,发展新业务。对于即将退休的老工人和生产力量不足的员工,林仲岳响应政府发展第三产业的号召,提出“老有所养”的口号,帮助工人开饭店、开录像厅,解决工人的就业问题。在林仲岳的带领下,全体员工各尽其责,拧成一股绳,顺利渡过了难关。他也凭借着过人的胆识和魄力被任命为总厂厂长,成为众望所归的企业领头人。

1996年,随着社会经济快速发展,舟山市标准件总厂产品技术含量低、设备落后、产品滞销等问题日益凸显,企业改制已是迫在眉睫。对于林仲岳来说这是事关生死的一战,即使没有全胜的把握,也要全力以赴。抱着置之死地而后生的坚定信念,林仲岳将舟山市标准件总厂彻底破产重组,大刀阔斧实行转制改

革。调整产业结构,淘汰落后的设备,大力研发高精度高强度的新设备、新产品……不管是下车间还是跑市场,林仲岳总是亲力亲为、身先士卒,带领员工克服一个又一个困难。2001年,企业转制顺利完成,舟山市正源标准件有限公司浴火重生,经过多年发展,目前正源已成为浙江省高新技术企业、全国最大风能紧固件生产企业,产品广泛应用于风电、核电、石油化工、高速列车、汽轮机、船舶等先进制造业。除了国内市场,正源的产品还远销北美、欧洲、韩国、日本、东南亚各国及台湾地区。

在正源集团会议室的走廊里,看到“正本到清源,事业达仲岳”十个字。从字面上解释:正本是从根本上整顿;清源是从源头上清理。我的理解应该是固本正源更为贴切,固本:让根基牢固而不可动摇。正源:在源头上端正方向目标。作为一名优秀企业家,林仲岳始终没有忘记自己共产党员的初心,奋斗了大半生,年过半百的林仲岳依然保持着奋发进取的工作状态和充沛旺盛的工作热情,他工作时间安排相当紧凑,保持着高强度的工作节奏,常常是这里刚下飞机,那里又有客户等候,每天工作时间不下12小时,但他从没忘记挤时间学习,每个月他都要到杭州、宁波等地进修学习,和优秀的企业互动交流,认真研究成功企业的管理制度

和经验。只要在企业,他一定会下车间,了解企业的生产状况。他认为一个成功的企业不仅要为社会贡献物资财富,赢得更大的经济利益,更要从精神上、文化上回报社会,不断提升企业品味,为社会和谐发展作出贡献。从普通工人奋斗成为优秀的企业家,林仲岳的人生就是一部激情燃烧的奋斗史。

现在的正源生产车间,干净整洁,我到车间转了一圈,只看到2个工人,很多地方已经用机器代替人工操作了,原先需要30个人完成的一个月300吨的作业量,现如今只需要6个人就能完成。近几年,林仲岳大力组织科技人员和科技单位共同进行科技攻关项目选题,为企业科技进步做出积极贡献。他们所研发的智能螺栓和智能螺母正是一大科技创新。这款紧固件可以保持24小时智能在线,一旦螺栓松动便会触发报警系统。以往,为了监测风力发电站的运转情况,工人需要定期爬到100米高的机组上进行检修,费时费力。而一旦安装了智能螺栓,工人可以实现远程智能监测。如果把这个紧固件安装到门把上,还可以及时防范盗窃。林仲岳说,目前国内紧固件制造水平已经接近国际先进水平,只要国内的生产材料更稳定一些,企业研发出更好的设备,中国的紧固件一定能达到世界一流,而这也是他和他的企业不断努力和方向和目标。

## “正源”——一朵美丽的迎春花

□方之

美丽的迎春花犹如一串金铃,在熏风中摇响:“春天来了!春天来了!……”

“江淮度寒食,京洛缝春衣。”梨花落后是清明,惊蛰已过半月多了,大地已春色烂漫,但我未闻雷响,难道疫情令雷公电母也心寒,宅居了吗?

此刻,我多么渴望惊雷闪电猛扫一下,“玉宇澄清万里埃。”

天象与地情是如此相应,傍晚我和小区里一些亲朋坐在花坛边聊天,小区物业主任兴冲冲跑过来:“好啦,好啦!上面来通知啦,明天小区开放啦,那关闭的南门要打开啦,小区里进出的人不用量体温啦!”他的一脸喜悦之情,揭去了残留于大家心头的那层薄雾。

天下事就这么巧、这么怪,不过一小时,天色一变,随着雨点,苍穹响起了轰隆隆雷声,闪电也一道道划过长空。哈,雷公电母也“居家观察期满”了吧,他俩的心情也与我们一样舒畅吧,“忽报人间曾伏虎,泪飞顿作倾盆雨!”

雷响之时,便是雷亮之刻。其实,我早就听到雷声了,可那雷声是从大地上响起来的。

2月10日,舟山市正源标准件

有限公司车间里响起了隐隐雷声,今年最早迎春的工业之花绚丽地绽开了。

春天,是一年的第一个季节,有听不完的雷声,有看不完的蕾朵。第一阵雷声响过后,一阵又一阵接踵而来;第一朵迎春花开过后,一朵又一朵竞相开放。

瞧,随着普陀首批企业防疫生产两不误,有序地复工,各行各业都络绎不绝地恢复生机,绽放花蕾……雷占领了整个阵地!花占领了整个阵地!

此刻,我们怎能不欢呼众志成城的战“疫”节节胜利?

东风已吹热了一张张锣,春雨已点燃了一面面鼓。欢乐的声音蕴涵着艰辛,坚韧不拔的意志与钢铁般的信念筑起了一条属于历史的道路,迎送着谱写凯歌之列车不停地奔驰!

让我们在美好的春天,跨出雷步,踏着锣鼓吧,一个脚印一朵蕾,千蕾万蕾身后开,让“正源”一样的雷之律盘旋于长空,花之丽覆盖于普陀大地……

瞧,一朵朵、一串串、一簇簇迎春花呼唤着姹紫嫣红……不久以后,一个有声有色而且又香又甜的世界又出现了!

## 正源的“前世今生”

□虞兵科

在正源公司的会议室和一个竹编外壳的热水瓶相遇

惊喜而又温暖

这是一个时代特有的记忆呀

瞬间打开时间逆流的脉络

而从它开始去认识正源

却一时无法把它

和泛着冷光的不锈钢紧固件

联想在一起

正源人美其名曰“不忘初心”

那“初心”在哪里?

初心在一张纸质泛黄的登记证里

那是一九五三年,沈家门渔港畔

一群人以蔑竹制品为业

成立了

“沈家门镇蔑竹业生产合作社”

迎来了正源的第一缕曙光

小小的竹编外壳热水瓶

也注定了暖与冷、

柔和刚将在另一个时空

完成一次完美的交织

而完成这次交织的

是一个叫林仲岳的年轻人

四十年前,他从学徒工开始

完成了一次又一次的“人生蝶变”

也正源“脱胎换骨”,

搏击时代的浪潮

“一个人,必须有一个健康的身体

和良好的精神状态才能战斗!”

——这是林仲岳的人生格言之一

彰显了他优秀的品格

一个好的企业

离不开一个好的掌舵人

时代的灯塔闪烁着希望的光芒

人生的航标指引着奋斗的方向

“不忘初心、砥砺前行”

这是林仲岳也是正源人的人生信念

正是有了这种信念

“正源”一次次绕过暗礁、激流、险滩

一次次扯篷、扬帆、远航,

走向深蓝的远方

小到一枚枚如拇指般的螺母

大到一个个如手臂般的螺栓

你可别小瞧了

这些其貌不扬的紧固件

有了风电螺栓的保驾护航,

海上风电才能转动出

源源不断的绿色电能

有了高强度螺母的紧固,

新型挖掘机的长臂

才能施展出强劲的力量

……

还有飞机、高铁、汽车,

甚至于“神舟号”宇宙飞船

都用到了正源生产的紧固件

完善的质量保证,

加上强大的生产力

“正源”还走出国门

产品远销北美、欧洲、韩国、日本、

东南亚各国

偌大的厂房里自动化机器声隆隆

花园般的厂区内鲜花正艳,

春光正好

从小小的蔑竹社到

年产值5亿的集团公司

正源人正书写着一个春天的故事

创造着

一个个新的辉煌

## 四十年磨一剑

□翁盈昌

总是冲在最前头,在他心里,公司的利益高于一切,就算再苦再累也要尽力完成。天长日久,林仲岳双手磨起老茧,特别粗糙。

### 临危受命

道路永远不会平坦。到了上世纪九十年代末,“卓别林”厂由于产品技术含量低、设备老化,生产跟不上经济形势的发展,产品出现滞销局面,企业困难重重。

面对底子薄、根基差的现状,全厂干部职工都摇起“拨浪鼓”,一个人也不愿意站出来,一个也不敢接手这个烂摊子。

“山重水复疑无路,柳暗花明又一村。”此时,上级领导与工人同时看准了林仲岳,让这位从工厂基层成长起来,有胆识、有韬略的将帅之才,担任职工心目中的带头人。

林仲岳依托平时养成的观察力、发现力、判断力和辨别力,以车间分包的形式,分解生产任务,通过层层分块承包将原舟山市标准件总厂破产重组。

企业转制方案抛出后,技术骨干、手艺人、脚穿大皮鞋、走路像鸭子……每当遇上紧急的生产任务,需要工人连夜赶工,林仲岳

林仲岳老早考虑好了。他认

为企业主体是工人,要大刀阔斧地转制改革,只有调动了工人积极性,企业才会有生机。然而,破产重组必有阵痛。如何让即将退休的老工人和生产力量不足的员工不吃亏或少吃亏,林仲岳不是把他们一脚踢开,而是提出“老有所养”的口号,帮助他们开饭店、开录像厅,让他们重新端起新“饭碗”,用另一条途径解决工人就业问题。

在林仲岳的带领下,全体员工各尽其责,拧成一股绳,顺利渡过了转制难关。

后来,林仲岳又凭借着过人的胆识和魄力,被任命为总厂厂长,成为众望所归的企业领头人。

### 金蝉脱壳

从“全能王”到“领头雁”,林仲岳亲自下车间,不分昼夜,和工人兄弟并肩战斗在一线,有困难身先士卒,自己冲在最前面,遇到困难解决不了的难题,就请教专家……历经几年奋斗,企业终于破茧成蝶。

转制后的“正源”遇到金融危机。林仲岳不但不裁员,他认为自己已有责任也有能力照顾好公司的员工,就像照顾好自己的亲人一样。就这样轻松的气氛中,使员工增强信心、共渡时艰、共谋发展。